

F2-S

QUICK RÄNDELFORMWERKZEUGE

Das F2-S ist für den Einsatz auf konventionellen und CNC gesteuerten Kurzdreh- und Mehrspindeldrehmaschinen geeignet. Durch einfaches Drehen des Rändelkopfes ist das Werkzeug sowohl als Rechts- als auch als Linksversion einsetzbar. Die Rändelbreite kann durch die Längsrändelung am Werkstück beliebig gewählt werden. Das F2-S wird auf Wunsch mit dem QUICK-CHANGE-SYSTEM geliefert, so dass die Rändelräder noch schneller und einfacher ausgetauscht werden können.



BEISPIEL:

Modell Nr. **F2-S 20 M 290 QC**

Produktserie
Schaftgröße 20 x 20 mm
Modular

Quick Change
Artikelnummer für Rändelräder
20 x 8 x 6 (Ø x Breite x Bohrung)

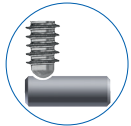
MODELL	PROD.-NR.	WERKSTÜCK Ø	RÄNDELRAD mm (Ø x Breite x Bohrung)
F2-S20M290	P148-0200	10 - 80 mm	20 x 8 x 6*
F2-S25M296	P148-0201	50 - 200 mm	25 x 8 x 6*
F2-S20M290QC	P148-0202	10 - 80 mm	20 x 8 x 6*
F2-S25U296QC	P148-0203	50- 200 mm	25 x 8 x 6*

a	b	c	d	e	f	x
20	20	130	20	50	42	2,5
25	20	156	20	56	55	2,5
20	20	130	20	50	42	2,5
25	20	156	20	56	55	2,5

*DETAILLIERTE ANGABEN ZU DEN RÄNDELRÄDERN (TEILUNGEN, VERZÄHNUNGSWIKEL ETC.) FINDEN SIE AUF SEITE 40/41.

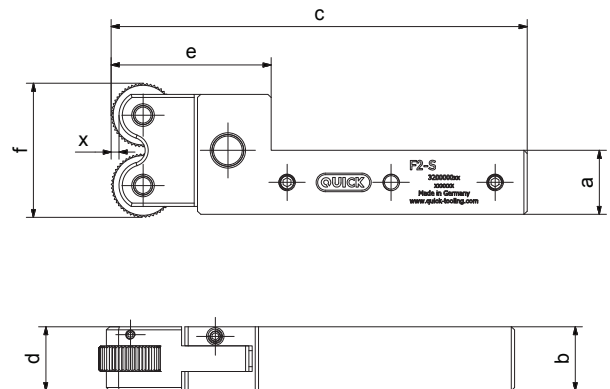
NEU

QUICK-CHANGE-SYSTEM:



Für schnelles und sicheres Wechseln der Rändelräder:

- Kein Ausbrechen durch Überdrehen wie bei herkömmlichem Innensechskant
- Kein Lockern oder Herausfallen bei Stoß, Schlag oder Vibration
- Deutlich schnellerer Wechsel und Positionierung des Rändelrades



ABGEBILDETES WERKZEUG «RECHTE AUSFÜHRUNG» (durch Drehen des Werkzeugkopfes auch als „LINKE AUSFÜHRUNG“ verwendbar)
ANGABEN ZU SCHNITTGESCHWINDIGKEIT UND VORSCHUB, SEITE 43:

RAA (Flach):



2 Rändelräder (Formen) 90° (AA)

RGE45° (Kreuz):



1 Rändelrad (Formen) 45°L
1 Rändelrad (Formen) 45°R

RGE30° (Fischhaut):



1 Rändelrad (Formen) 30°L
1 Rändelrad (Formen) 30°R

