

# F2MP-L

## QUICK RÄNDELFORMWERKZEUGE

Das spezielle Design mit zwei Werkzeugträgern ermöglicht eine besonders schonende Bearbeitung. Der seitliche Anpressdruck ist äußerst gering. Dadurch werden die Kräfte, die auf Werkstück und Werkzeug wirken, auf ein Minimum reduziert. Das F2MP-L ist besonders für kleine Werkstückdurchmesser geeignet. Durch den modularen Aufbau kann jederzeit auf alternative Schaftgrößen umgerüstet werden.



### BEISPIEL:

Modell Nr. **F2MP-L 10 R 260**

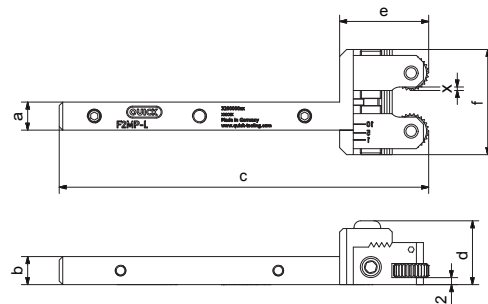
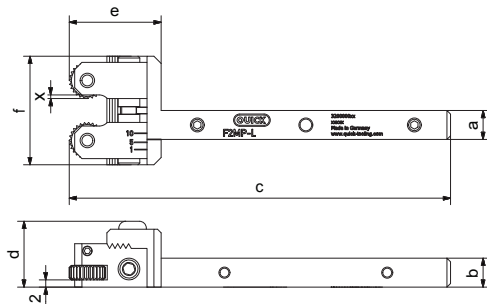
Produktserie  
Schaftgröße 10 x 10 mm  
Rechts einsetzbar

Artikelnummer für Rändelräder  
10 x 4 x 4 (Ø x Breite x Bohrung)

MODELL	PROD.-NR.	WERKSTÜCK Ø	RÄNDELRAD mm (Ø x Breite x Bohrung)
F2MP-L08L260	P160-0200	1 - 10	10 x 4 x 4*
F2MP-L08R260	P160-0201	1 - 10	10 x 4 x 4*
F2MP-L10L260	P160-0202	1 - 10	10 x 4 x 4*
F2MP-L10R260	P160-0203	1 - 10	10 x 4 x 4*
F2MP-L12L260	P160-0204	1 - 10	10 x 4 x 4*
F2MP-L12R260	P160-0205	1 - 10	10 x 4 x 4*
F2MP-L16L260	P160-0206	1 - 10	10 x 4 x 4*
F2MP-L16R260	P160-0207	1 - 10	10 x 4 x 4*

a	b	c	d	e	f	x
8	8	105,5	18	25,5	30	1
8	8	105,5	18	25,5	30	1
10	10	105,5	18	25,5	30	1
10	10	105,5	18	25,5	30	1
12	12	105,5	18	25,5	30	1
12	12	105,5	18	25,5	30	1
16	16	105,5	18	25,5	30	1
16	16	105,5	18	25,5	30	1

\*DETAILLIERTE ANGABEN ZU DEN RÄNDELRÄDERN (TEILUNGEN, VERZÄHNUNGSWIKEL ETC.) FINDEN SIE AUF SEITE 40/41.



ABGEBILDETES WERKZEUG «RECHTE AUSFÜHRUNG»  
ANGABEN ZU SCHNITTGESCHWINDIGKEIT UND VORSCHUB, SEITE 43.

### RAA (Flach):



2 Rändelräder (Formen) 90° (AA)

### RGE45° (Kreuz):



1 Rändelrad (Formen) 45°L  
1 Rändelrad (Formen) 45°R

### RGE30° (Fischhaut):



1 Rändelrad (Formen) 30°L  
1 Rändelrad (Formen) 30°R

